

COMPRESSEUR DE 50 L

- Admission d'air de 412 L/min
- Pression maximum au travail : 8 bar
- Moteur puissant de 3,0 CV
- Cuve de 50 L
- Ce compresseur à 2 cylindres a une forte capacité d'admission d'air
- Deux manomètres permettent de régler la pression de travail de façon optimale
- Changement rapide d'outil grâce à 2 raccords rapides
- Déplacement facile grâce à ses roues et sa poignée
- Livré avec 250 ml d'huile pour compresseur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions L x l x h	720 x 420 x 740 mm
Capacité de la cuve	50 L
Pression maxi.	8 bar
Admission d'air	412 L/min
Niveau de puissance acoustique (LwA)	97 dB(A)
Moteur	230 V~
Puissance absorbée	2200 W

DONNÉES LOGISTIQUES

Poids net / brut	41 / 45,5 kg
Dimensions de l'emballage	770 x 380 x 735 mm
Référence	5906101901
Gencod	4046664020103
Container de 20'	135 pièces
Container de 40'	270 pièces
Container de 40' HC	270 pièces