



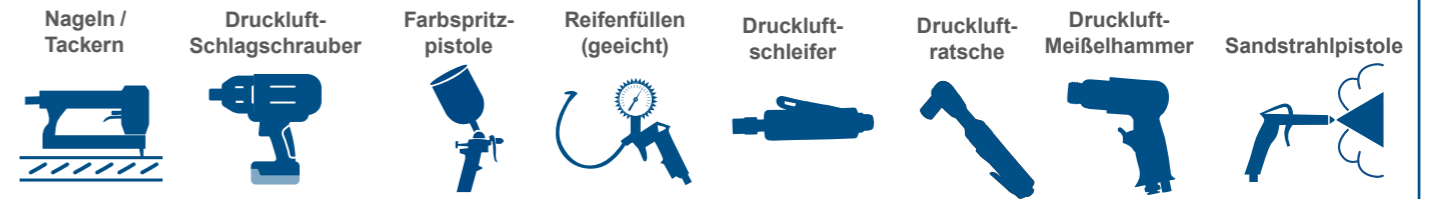
50 L KOMPRESSOR

- Ansaugleistung 412 L/min
- Max. Arbeitsdruck 8 bar
- Leistungsstarker 3,0 PS Motor
- Kesselvolumen 50 L
- Doppelzylinder sorgt für eine hohe Ansaugleistung
- Druckminderer für optimale Regelung des Arbeitsdruckes
- 2 Schnellkupplungen für einen schnellen Werkzeugwechsel
- Fahrvorrichtung für einen einfachen Transport
- Inklusive 250 ml Kompressorenöl



ANWENDUNGSBEISPIELE

GEEIGNET FÜR



Durch den großen Druckluftvorrat ist ein langes und ergibiges Nageln und Tackern kein Problem



Müheloser Reifenwechsel dank leistungsstarkem Kompressor und hoher Luftabgabeleistung



PRODUKT-DETAILS

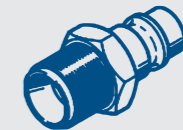
max. 8 bar Arbeitsdruck



Ansaugleistung 412 L/min



2 x Schnellkupplung



50 L Kesselvolumen



Transportabel



Wartungsfreundlich



PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	720 x 420 x 740 mm
Kesselvolumen	50 L
Arbeitsdruck max.	8 bar
Ansaugleistung	412 L/min
Schalleistungspegel (LpA)	97 dB(A)
Motor	230 V~ / 50 Hz
Motorleistung	2200 W

LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	41 / 45,5 kg
Abmessung Verpackung	770 x 380 x 735 mm
Artikelnummer	5906101901
EAN	4046664020103
20 Container	135 Stück
40 Container	270 Stück
40 HQ Container	270 Stück